



Baldesio

NOTIZIE

RELAZIONE DEL PRESIDENTE

Care Socie e cari Soci,
per poter tracciare un bilancio della gestione dell'anno 2022 bisogna ricordare e rimarcare l'enorme problema, provocato dalle ben note vicende internazionali, che si è dovuto affrontare: il rincaro dei costi energetici. Gli enormi rialzi delle quotazioni di gas metano ed energia elettrica ci hanno costretti ad assumere decisioni sotto l'aspetto gestionale (revisione orari di accesso ed utilizzo strutture, riduzione delle temperature nei locali, ecc.) tali da poter ridurre in maniera significativa i consumi e di conseguenza i relativi costi nell'ultimo quadrimestre 2022, prorogandole anche per questo inizio 2023.

Contemporaneamente con lo stesso obiettivo il Consiglio Direttivo ha predisposto ed attuato una serie di interventi straordinari su impianti elettrici e corpi illuminanti che potessero ridurre gli sprechi mantenendo il livello più alto possibile di fruizione della Società.

Da parte vostra la comprensione dei problemi e la condivisione delle scelte attuate è stata massima e di questo vi ringraziamo sentitamente.

Quanto fatto, sommato ad una sempre oculata e precisa gestione ordinaria delle risorse, ci consente di sottoporre al vostro giudizio ed alla vostra approvazione un bilancio consuntivo 2022, come da allegata relazione al bilancio stesso del nostro responsabile amministrativo, con saldo positivo.

Purtroppo come noto a tutti, le quotazioni dei mercati energetici, seppure in calo rimangono molto alti rispetto alle stesse quotazioni rilevate nel 2021, anno di riferimento prima dell'inizio delle speculazioni sulle materie gas ed energia elettrica. Una profonda ed articolata analisi dei previsionali degli andamenti di mercato internazionali effettuata in collaborazione con un consulente energetico, ci

I Sigg. Soci sono convocati in Assemblea Ordinaria il

29 APRILE 2023

ore 15,30 Prima convocazione

ed alle ore 16,00 in Seconda convocazione

presso la Sede del Palazzetto Sociale

ORDINE DEL GIORNO

1. Apertura Assemblea
2. Intitolazione Bocciodromo a Marco Pezzoli e Campo da calcio a Gianluca Viali
3. Assegnazione Trofeo Parolini
4. Assegnazione Trofeo Fanetti - Boni
5. Assegnazione Targa Ivano Lussignoli
6. Premiazione Campioni Italiani
7. Relazione del Presidente
8. Presentazione Bilancio consuntivo 2022
9. Presentazione piano investimenti per miglioramento energetico
10. Presentazione Bilancio Preventivo 2023 con aumento quota sociale 2023 e quota straordinaria per riqualificazione energetica anno 2023.
11. Varie ed eventuali

Per essere ammessi all'Assemblea ed aver diritto al voto è necessario aver compiuto 18 anni, essere in regola con il pagamento delle quote sociali ed essere in possesso di un documento d'identità.
È ammessa una sola delega.

Cremona, 31 Marzo 2023

p. IL CONSIGLIO DIRETTIVO
Il Presidente
Stefano Arisi

costringe a prevedere un innalzamento dei relativi costi anche per l'anno 2023.

La decisione del Consiglio di sottoscrivere con altri fornitori nuovi contratti per gas ed energia elettrica a condizioni diverse di acquisto, va nella direzione di comprimere il più possibile tali aumenti.

Come conseguenza il bilancio preventivo 2023 nella sua gestione ordinaria ed in ottica di mantenimento delle risorse eco-

nomiche destinate alla gestione e mantenimento delle strutture e delle attività sportive e sociali prevede un aumento della quota annua pari ad euro 40. L'incasso della restante quota per l'anno 2023, con l'aggiunta della quota straordinaria per gli investimenti, sarà suddiviso in 2 rate poste in esazione nei tempi che verranno stabiliti dal Consiglio.

Questo Consiglio Direttivo nella sua totalità ritiene che si debba prevedere e proporre un radi-

cale cambiamento e deciso miglioramento anche dal lato degli impianti, volto a diversificare le fonti di approvvigionamento energetico potenziando quelle da energie rinnovabili/ecosostenibili.

Riteniamo che si debba avere in questo momento storico così particolare, una visione lungimirante relativamente alle fonti energetiche alternative anche in considerazione delle condizioni di vetustà degli impianti societari in esercizio ormai da diversi decenni.

Per questo motivo durante l'Assemblea Sociale vi verrà illustrato nei dettagli un piano pluriennale di investimenti sugli impianti per la produzione di acqua sanitaria ed energia elettrica per autoconsumo riguardante le palazzine uomini e donne, il palazzetto e le piscine con la conseguente dismissione totale della centrale termica centralizzata.

La copertura finanziaria proposta prevede l'autofinanziamento in 3 anni con quote straordinarie diversificate in base alle opere programmate in lotti così suddivisi:

1) Anno 2023: quota richiesta a copertura pari ad euro 80 per impianto solare termico sulla palazzina maschile, impianto solare termico sulla palazzina femminile ed impianto fotovoltaico sul palazzetto polivalente ad un costo previsto di circa 220.000 euro.

2) Anno 2024: quota richiesta a copertura pari ad euro 60 per caldaia modulare a condensazione palazzina maschile, caldaia modulare a condensazione per palazzina femminile ed inte-

DELEGA

Il Sottoscritto Socio della Canottieri Baldesio

impossibilitato a partecipare all'Assemblea dei Soci del 29 Aprile 2023 con la presente delega il Signor:

.....
a rappresentarlo alla suddetta Assemblea con pieni poteri.

In fede

È ammessa una sola delega

grazione spogliatoi/palestra atleti ad un costo previsto di circa 180.000 euro.

3) Anno 2025: quota richiesta a copertura pari ad euro 40 per caldaia modulare a condensazione a servizio piscine 33 e 50 metri, caldaia a condensazione a servizio spogliatoi Club House con dismissione e demolizione della centrale termica centralizzata ad un costo previsto di circa 100.000 euro.

Nella consapevolezza della enorme importanza delle scelte e delle decisioni proposte dal Consiglio al giudizio dei Soci, per una Baldesio sempre più al passo coi tempi, vi invito alla massima partecipazione all'Assemblea del 29 aprile p.v.. Buona Baldesio a tutti!

RELAZIONE AL BILANCIO CONSUNTIVO 2022

Gentili Socie, Egregi Soci, il bilancio consuntivo per l'esercizio 2022 che Vi viene sottoposto per l'approvazione è formato dal conto economico e dello stato patrimoniale, redatti in ossequio agli usuali principi di chiarezza, veridicità, prudenza e competenza secondo lo schema economico patrimoniale tipico del nostro rendiconto. Lo stesso è inoltre integrato dal prospetto delle variazioni patrimoniali intervenute, rappresentativo degli investimenti in immobilizzazioni effettuati nel corso dell'anno appena concluso, e dal rendiconto finanziario.

Di seguito si propone l'usuale analisi delle principali poste economiche e patrimoniali che lo caratterizzano, in particolare raffrontando i valori esposti a consuntivo con quelli del preventivo 2022 approvato dai Soci nell'Assemblea ordinaria del 14.05.2022.

Per quanto concerne i **ricavi** il confronto citato evidenzia che:

- le entrate sono state complessivamente superiori rispetto a quelle ipotizzate di € 197.359 principalmente in relazione al maggior introito di **tasse di ammissione per nuovi soci** (+ 71.850), all'eccedenza dei **proventi da attività sportive** (+ 65.663) rispetto a quelli previsti - in particolare nei settori tennis e canottaggio - ed anche ai **proventi straordinari** (+ 32.012) in conseguenza di sopravvenienze attive dovute all'incasso di quote sociali pregresse e di indennizzi assicurativi a titolo di risarcimento dei danni alle strutture ed al patrimonio arboreo della società subiti in occasione del-

la fortissima perturbazione del 04.07.2022.

Proseguendo l'analisi del consuntivo dal lato dei **costi**, appaiono opportune le seguenti considerazioni:

- la **spesa per le attività sportive** complessivamente sostenuta risulta superiore rispetto alla previsione di inizio anno (+111.600) in funzione in particolare dei maggiori costi occorsi nei settori nuoto, canottaggio e tennis. L'incremento in oggetto, sicuramente significativo, deve tuttavia essere considerato al netto dell'incremento complessivo dei proventi sportivi sopra menzionato. Le spese di manutenzione e riparazione degli automezzi di proprietà utilizzati per allenamenti e trasferte dei vari settori, causa anche il ritardo nella consegna dei due pulmini nuovi deliberati nel 2022, hanno inciso ancora pesantemente sulla voce in esame (+ 10.269);
- il capitolo di spesa relativo ad **appalti e servizi** (+ 61.667) risulta influenzato soprattutto dai costi sostenuti, in particolare nel corso della stagione estiva, per mantenere pulite ed in ordine le strutture sociali (+ 41.837) nonché dalle maggiori uscite per consulenze tecnico legali (+ 12.153);

- in tema di **utenze** si osserva invece a consuntivo un importante risparmio rispetto al dato preventivo (- 71.209) segnatamente in relazione alle forniture del gas metano e dell'energia elettrica, da porsi in relazione al contenimento delle tariffe praticate, alle condizioni climatiche favorevoli nei mesi "freddi" ed anche alle misure di efficientamento dei consumi adottate. Infine si segnala che in alcuni mesi dell'anno l'erronea misurazione da parte del fornitore di acqua e gas delle quantità effettivamente fornite potrebbe aver inciso sul risparmio complessivo in esame, evenienza a fronte della quale si è proceduto ad un accantonamento prudenziale ad apposito fondo rischi per complessivi € 20.000.

- per quanto riguarda infine il capitolo di spesa relativo alle **manutenzioni** (+ 57.183) si rimanda allo specifico dettaglio analitico per una disamina più approfondita degli importanti e numerosi interventi operati nel corso dell'anno.

Alla luce dei dati di conto economico è stato possibile incrementare il **fondo riserva ordinaria**, esposto nelle passività di stato patrimoniale, di € 419.246, in sostanza come da bilancio pre-

ventivo, dopo aver accantonato € 30.000 al **fondo svalutazione crediti**, € 20.000 al **fondo rischi utenze** per le ragioni sopra esposte, ed € 135.650 (+ 15.650) ai **fondi di ammortamento** dei cessiti.

L'esame della situazione patrimoniale richiede inoltre, dal lato **dell'attivo**, i seguenti commenti:

- i **beni patrimoniali**, valutati al prezzo d'acquisto, registrano un incremento complessivo di € 175.910, analiticamente esaminato nell'apposito prospetto di dettaglio che mostra, suddivisi per categorie, gli investimenti effettuati nell'esercizio 2022;

- le **rimanenze** riguardano sostanzialmente la valorizzazione al costo d'acquisto delle scorte di magazzino alla data del 31.12.2022 di articoli ed indumenti sportivi acquistati sia per i settori sportivi sia per la vendita ai soci;

- i **crediti**, valutati al presumibile valore di realizzo, riguardano principalmente rapporti di sponsorizzazione che, in conformità agli accordi in essere, sono incassati nell'anno in corso e crediti verso soci per quote sociali ancora da riscuotere alla fine dell'esercizio scorso e per quote di ammissione da incassarsi nel corso del 2023;

- le **disponibilità finanziarie**, individuate dai saldi al valore nominale dei rapporti bancari intrattenuti e da liquidità esistenti presso la cassa sociale, registrano - come ulteriormente evidenziato dal rendiconto finanziario dell'esercizio cui si rimanda - un incremento della liquidità rispetto al 31 dicembre dell'anno precedente di € 81.984 da porsi in relazione anche delle minori uscite per le forniture dell'anno di acqua, luce e gas anzi descritte.

Dal lato del **passivo** è inoltre necessario precisare:

- che il **fondo di trattamento di fine rapporto** lavoro dipendente è stato modificato del valore corrispondente alla quota dell'anno calcolata ai sensi di legge, al

netto degli utilizzi operati nell'esercizio, mentre il **fondo svalutazione crediti** ha registrato una decurtazione per complessivi € 5.643 a fronte di crediti commerciali inesigibili - con riferimento all'anno non vi è stata alcuna radiazione per morosità di soci - e l'ulteriore accantonamento di € 30.000 a futura copertura di eventuali crediti inesigibili;

- che nei **debiti consolidati** si è assistito al decremento dei mutui in essere con l'I.C.S. a seguito del progressivo rimborso, come da piani di ammortamento, per complessivi € 347.217 e del prestito quinquennale chirografario per la quota capitale rimborsata nell'anno di € 99.840.

Il bilancio consuntivo si completa infine del **rendiconto finanziario** che consente di rapportare la liquidità generata dalle gestioni reddituale (€ 552.096) e patrimoniale (€ 152.855) all'investimento in beni patrimoniali (€ 175.910) ed alla restituzione dei mutui (€ 447.057). L'eccedenza delle fonti di liquidità rispetto agli impieghi spiega la variazione positiva delle disponibilità liquide della società e pertanto l'origine del flusso di cassa dell'esercizio 2022 per complessivi € 81.984.

SETTORE NUOTO

2022: Un anno pieno di soddisfazioni e di risultati eclatanti A LIVELLO NAZIONALE per tutto il settore nuoto

Il settore che conta tra le sue fila il maggior numero di atleti di tutte le età, ha avuto nella stagione 2022 parecchi Atleti che si sono distinti nella stagione appena terminata e mi sembra giusto menzionare e ringraziare TUTTI per l'impegno profuso e i risultati ottenuti dagli atleti più meritevoli.

Ringrazio sin d'ora su tutti ANNA PECCHINI colonna portante di questa squadra con tutti i suoi collaboratori **CORSINI ALESSANDRO, CORRADINI MILA, BONETTI CRISTIAN, PENNACCHI MADDALENA E**





STEFANO FEDELI.

Voglio sottolineare con forza quanto il settore nuoto sia rappresentativo della società: partendo dai piccolissimi della scuola nuoto: i baby, che consta di giovanissimi nuotatori (se così possiamo già dire) di 3 anni, che con **MORINI ELISA** vengono instradati e resi atleti agonisti, ma anche di bimbi appena nati che hanno solo qualche mese e che vengono amorosamente accompagnati in acqua dai genitori, e qui la scuola nuoto con tutti gli istruttori **ELISA, CHIARA, BARBARA, GIORGIO, FABIO, PAOLO E SILVIA** che insegnano i primi rudimenti dei vari stili passando per i veri agonisti fino ad atleti tesserati master capitanati da un superlativo **PAOLO MORABITO** che vanno oltre i 70 anni e che fanno da caposaldo del settore e da esempio ad una giovane e frizzante squadra agonistica che comprende atleti di tutte le categorie. Menzione particolare per **ROVERSI PAOLA** e di **BERGOMI LEONARDO**

VINCITORI rispettivamente di una medaglia d'oro Lei nei 400 misti e una di bronzo Lui nei 100 rana ai CAMPIONATI ITALIANI GIOVANILI DI RICCIONE.

Un ringraziamento particolare a **Rossana e alla Segreteria** tutta per tutto il lavoro svolto per l'attività del settore dai Corsi di Nuoto all'iscrizione alle gare pagamenti trasferite e agli operai tutti che nei momenti di manifestazioni o allenamenti hanno dato il loro contributo.

NUOTO AGONISTI

I risultati migliori dei nostri agonisti

PAOLA ROVERSI

1^a CRITERIA GIOVANILI Riccione marzo 2022 400 misti con 4.42.88 nuovo record provinciale assoluto

4^a CRITERIA GIOVANILI Riccione 200mi

8^a FINALE B CAMPIONATI ITALIANI ASSOLUTI 400mi

8^a FINALE JUNIOR CAMPIONATI ITALIANI ASSOLUTI 200mi Italiani giovanili Roma 50

e200do 6° in 2.18.91 (pp)

3^a CAMPIONATI ITALIANI GIOVANILI Roma luglio 2022 400 misti 4.52.55 (tempo assoluti)

LEONARDO BERGOMI

3° CRITERIA GIOVANILI Riccione 100 rana Ragazzi 2007 1.05.41

26° Italiani giovanili Roma 100ra

3° Regionali estivi 4x100mi

9° Italiani giovanili 4x100mi

MANUEL FELISARI

27° CRITERIA GIOVANILI 100 farfalla Ragazzi 2008 1.02.59

1° Regionali estivi 200fa 14 anni

3° Regionali estivi 100fa 14 anni

10° Italiani giovanili Roma 200fa (FINALE 14A)

2° Campionati Italiani giovanili Salvamento 200 ostacoli

ALESSANDRO BERNINI

28° CRITERIA GIOVANILI 50 farfalla Cadetti 25.09

4° Regionali Invernali 100fa in 56.49

5° Regionali Invernali 50fa

24° Italiani giovanili Roma 50fa (pp)

Italiani giovanili Roma 50sl

GIULIO RINALDI

7° 1500sl Ragazzi Camp Reg Inv

3° Regionali estivi 800sl

3° Regionali estivi 1500sl

Italiani giovanili Roma 800sl

8° Italiani giovanili Roma 1500sl

7° FINALE B Italiani giovanili Roma 400sl

MARCO SUARDI

20° CRITERIA GIOVANILI Riccione 100 dorso 2006 58.86

21° CRITERIA 200 dorso 2006 2.07.90

5° Regionali Invernali 100 dorso

5° Regionali Invernali 200 dorso

3° Regionali estivi 4x100mi

9° Italiani giovanili 4x100mi

1° 4x50 sottopassi Italiani categoria invernali Lifesaving

TOMMASO FELISARI

Italiani Giovanili Roma 100ra

3° Regionali estivi 4x100mi

9° Italiani giovanili 4x100mi

1° 4x50 sottopassi Italiani categoria invernali Lifesaving

GIULIA GEREVINI

8^a Regionali Invernali 400mi

20^a Italiani giovanili Roma 400mi

Italiani giovanili Roma 200fa

STEFANO CERIALI

6° Regionali Invernali 50fa

36° Italiani giovanili Roma 50fa

LUCIA PASQUALE

27^a Italiani giovanili Roma 200fa

MICHELE ROGNONI

Campionato italiano assoluto Lifesaving Riccione

3° Italiani giovanili Salvamento 200 ostacoli

GIORGIA VAI

Campionato italiano assoluto Lifesaving Riccione

6^a Campionato italiano categoria Salvamento 200 ostacoli

MATILDE VILLA

8^a 800sl Ragazze Camp Reg Invernali

8^a 400mi Regionali estivi

2^a Campionati Italiani giovanili Salvamento 200 ostacoli (CON TEMPO PER I CAMPIONATI ASSOLUTI)

THOMAS MNATACANIAN

3° Regionali estivi 4x100mi

9° Italiani giovanili 4x100mi

1° 4x50 sottopassi Italiani categoria invernali Lifesaving

MARCO RUBINI

1° 4x50 sottopassi Italiani categoria invernali Lifesaving

CECILIA TURCO

8^a 100ra Seniores Campionati Reg Inv

4^a Regionali estivi 100ra

MATTEO CORRADINI

7^a 1500sl Regionali estivi

MONTAGNI GABRIELE

10° 100 E 200 DO Camp Reg

Campionati Italiani di Lifesaving

Albini Maria Vittoria, Aletti Beatrice, Barboglio Iolanda, Corradini Matteo, Cucchi Guido, Davini Anna, Denti Aurora, Denti Silvia, Fervari Matteo, Iannone Greta, Lasagna Alessio, Manfredini Marcello, Marchi Filippo, Morabito Caterina, Piccioni Davide, Rossetti Alessio, Roversi Camilla, Rubini Marco, Suardi Greta, Turco Nicolò, Zanetti Elena, Ziliani Riccardo

Ammessi Regionali Invernali/Estivi Esordienti A:

Bellomi Alessio, Bernabè Sara, Bertoglio Alessio, Felisari Elettra, Felisari Sharon, Locatelli Sara, Manara Alba, Marino Anna, Masserini Mattia, Mingardi Martina, Poli Margherita,, Politi Linda, Seghelin Filippo, Seghizzi Alice.

Ammessi Regionali Estivi Esordienti B:

Barberio Guglielmo, Barbotta Agostino, Bellomi Natalia, Beretta Giovanni, Bietti Ester, Calcina Nina, Capelli Sergio, Conforti Alessandro, Corbari Riccardo, Fanti Sebastiano, Fedeli Eva, Galli Giacomo, Gatta Leonardo, Morandi Filippo, Morandi Giovanni, Rizzi Rachele, Rottoli Matteo, Sartirana Viola, Stagno Edoardo, Strina Cecilia, Strina Gioele.

NUOTO SALVAMENTO

Dal 2020 si aggiunge anche questo tassello nel variegato mondo del Nuoto. Anche qui in sordina abbiamo fatto le prime gare la primavera scorsa e vinto una medaglia d'argento con **VAI GIORGIA** nei 200 mt ostacoli e partecipato con una bella rappresentativa ai Campionati Italiani a Roma. Quest'anno abbiamo migliorato la preparazione e ampliato le gare con





trasporto manichino e staffette che ci hanno regalato medaglie e splendide prestazioni.

Campionati Italiani Salvamento: **Suardi M., Rubini M., Vai G.** (anche 2° ai Campionati Regionali) e **Villa** Vicecampionessa Italiana, **Moro S, Suardi G, Denti A Montagni Gabriele Montagni Amanda Rognoni Michel** Vicecampione Italiano Campioni Italiani 4x50 ostali categoria Ragazzi.

NUOTO MASTER

Passando ora ai MASTER diventata oramai categoria sempre più competitiva tanto da avere prestazioni tecniche all'altezza delle competizioni Agonistiche, sono a ringraziare l'impegno e la dedizione del vero trascinateur della squadra **MORABITO PAOLO** allenatore dalle mille risorse e **FABIO AQUINO MIGUEL ELISA** e **ALBERTO** con l'aggiunta proprio in questo ultimo periodo di **CATERINA**. Oltre 120 i tesserati andati a punti quest'anno: una buona annata per i nostri colori.

Un sesto posto ai Regionali nel febbraio 2020 svoltisi appena prima del lockdown.

Un terzo posto stupendo nel febbraio 2022! Un podio raggiunto pochi mesi fa dopo grande impegno.

Nel Salvamento Abbiamo i Vicecampioni Mondiali della 4x50 stile ostacoli **CORSINI FAVINI LANCETTI MONTAGNI** nel line trow **MORABITO – CORSINI** e ancora **CORSINI** nei 200 ostacoli.

NUOTO PARALIMPICO

Ottimi risultati per il nostro atleta **EFREM MORELLI** alla World Series di Lignano, gara valevole come campionato italiano invernale: due titoli italiani 50 rana e 150 misti World Series oro nei 50 rana quarto posto World Se-

ries nei 150 misti, splendida organizzazione, tutto al top!

A LIGNANO DALL'11 AL 13 MARZO si è svolta la WORLD SERIES, grande soddisfazione e grandi complimenti per il nostro atleta **EFREM MORELLI**. Questi i suoi risultati: Oro nei 50 rana sb3 Oro finale open 50 rana Oro 150 misti sm4 Argento finale open Campionati assoluti italiani Oro 100 stile libero.

Si sono svolti a Riccione gli assoluti invernali in vasca da 25 metri. Il nostro atleta Efrem Morelli è partito alla grande, questi i risultati: 50 rana oro 50 dorso oro 100 stile libero argento Prossimo appuntamento il 12 dicembre a Brescia per un meeting internazionale.

Grazie ai risultati ottenuti ai recenti Campionati del Mondo di Nuoto Paralimpico, il nostro atleta **EFREM MORELLI** il giorno 14 novembre è stato insignito del **Collare d'oro** al merito sportivo paralimpico, massima onorificenza dello sport italiano paralimpico. Il premio è stato consegnato in occasione di una cerimonia che si è tenuta presso la palestra monumentale del CONI a Roma.



PALLANUOTO

È con grande piacere che pur con qualche difficoltà per l'avvio degli sport di squadra anche in Baldesio si sta procedendo per gradi all'insegnamento dei rudimenti di questa bellissima disciplina che proprio alla CANOTTIERI BALDESIO a Cremona ha avuto inizio. Tra i piccoli nuotatori si sono visti i primi allenamenti e le prime partitelle per avvicinarsi in questo 2021 a delle mini competizioni tra coetanei. Per i più grandi qualche partitella molto amatoriale tra amici e con squadra Master di altre città.

NUOTO SINCRONIZZATO

Una bravissima e agguerritissima **ALESSIA MASSERONI** ha dato vita da quest'anno al nuoto sincronizzato con alcune gare

un triathlon sprint ad ASOLA a fine Aprile. **PAIARDI, STAGNO, SOMASCHI, GROPPI E DESSI** sono stati i primi a cimentarsi con i colori biancoblu in questa difficile e impegnativa disciplina. Ringrazio i **GENITORI** di tutti i nostri Atleti che in questo periodo di pandemia sono riusciti a prodigarsi nell'accompagnamento nelle trasferte dei ragazzi, con sveglie mattutine davvero improponibili, hanno stimolato motivato quotidianamente i ragazzi specialmente nei periodi scolastici dove a volte un po' di sconforto li raggiunge. Li ringrazio perché quest'anno li ha visti impegnati in un costante impegno nei fine settimana di accompagnare i ragazzi a Brescia, Milano, Monza o Lodi per effettuare le gare che a Cremona sono sempre meno.



già effettuate da poco con **MARCA GABRIELE** che ha dato una preziosissima mano anche con i nuotatori Master.

TRIATHLON

Alcuni soci hanno partecipato con lo stemma e la divisa della Baldesio alle manifestazioni Nazionali della Federazione. Proprio a Gennaio 2022 ci siamo affiliati alla FITRI (Federazione Triathlon) alla guida di **PENNACCHI MADDALENA** ha partecipato alle manifestazioni nazionali e internazionali anche in questa disciplina. Prima fra tutte dove c'è stato l'esordio assoluto in

Sperando in una prossima copertura della nostra Piscina da 50 metri auguro un prospero e vincente 2023.

SETTORE CALCIO

Le squadre impegnate nei campionati FIGC stanno vivendo stagioni sportive con alterne fortune.

Nel campionato di seconda categoria, la prima squadra, pur tra mille problematiche dettate anche da qualche infortunio di troppo, sta cercando di mantenere la categoria, guidata soprattutto alla passione del suo gruppo per poter dare continuità



anche al ricco bacino rappresentato dalla formazione juniores. La compagine guidata da Paolo Agosti, ricreata la scorsa estate, si sta infatti giocando il primato del girone, dimostrando un giusto mix tra individualità e spirito di squadra.

L'Over 40, da quest'anno, per poter partecipare al rispettivo campionato, ha dovuto "gemelarsi" con i ragazzi di S.Zeno.

Attualmente occupa la zona di metà classifica ma l'obiettivo principale rimane quello di di-

morali della gioventù;

b) di promuovere ed organizzare gare sociali ed intersocietarie delle attività sportive praticate, partecipando a queste e ad altre manifestazioni di carattere nazionale ed internazionale.

A tale scopo aderisce alla Federazione del C.O.N.I. e si conforma alle norme ed alle direttive del C.O.N.I. nonché agli statuti ed ai regolamenti delle Federazioni Sportive Nazionali a cui aderisce".

Ormai da circa due anni il nume-



Baldesio 11^a su 233 società italiane

tutti, Società, Dirigenti, allenatori e genitori e che rappresentano NOI, i canottieri Baldesini:

- ORO ai Campionati del Mondo in 4 di coppia PL U23 con **Maria Sole Perugino**;

- ORO ai Campionati Europei in 4 di coppia PL U23 con **Paolo Gregori e Mario Guareschi**, nostri soci e alla loro prima maglia azzurra;

- ARGENTO ai Campionati Italiani in 4 di coppia JUNIORES con **Vincenzo Gravante, Alessandro Viola, Riccardo Cigala e Paolo Gregori**;

- ARGENTO ai Campionati Italiani in doppio PL U23 con **Maria Sole Perugino e Miriam Alfano**;

- BRONZO ai Campionati Italiani in quattro di coppia RAGAZZI con **Alessandro Viola, Stefan Buduca, Giovanni Sasso, Filippo Ferrami**;

- BRONZO ai Campionati Italiani in quattro senza PL U23 con **Mario Guareschi, Paolo Gregori, Tommaso Genzini e Luca Romagnoli**.

Altri importanti successi alle gare Nazionali ed ai Campionati Regionali hanno confermato il valore della nostra squadra e suggellato l'attaccamento ai colori sociali. Anche il settore giovanile, dai 9 ai 14 anni, ha concretizzato il suo valore all'ormai appuntamento annuale del Festival dei Giovani, 13esimi su 149

Società partecipanti: 13 ori, 16 argenti e 14 bronzi, sono il bottino finale della tre giorni di gare.

Un successo di questi giovani canottieri: **ALLODI LEONE, BELTRAMI ELISABETTA, BERNARDINI MARGHERITA, BRAHJA KEVIN, BONVINI LORENZO, BUDUCA DAVID, BUDUCA STEFAN, COLOPI MICHELANGELO, CONTARDI MATILDE, FANTINI LUCA, GABOARDI MATTIA, GAGLIARDI LUCIA ANN, GUARNERI ALICE, MANTOVANI THOMAS, MARCHETTI VITTORIA, NEMRALY AMIR, NOLLI NINA, OMARI SAMI, PAVAN CHIARA, PIERONCINI AURORA, PISCIOTTA LUCA, POLITI ANDREA, RODA ASIA, ROVERSI FRANCESCA, SASSO FRANCESCA, SASSO GIOVANNI, SPINELLI DIEGO, TAIETTI PIETRO, VENTURINI MATTIA E VOLTINI DAVIDE.**

Alle gare regionali ed ai Meeting nazionali siamo sempre stati la Società più vincente!! Il premio di un grande lavoro di promozione e sviluppo della base.

Voglio sottolineare un altro aspetto veramente gratificante per il nostro settore sportivo: il rapporto Sport e Scuola. Due nostri canottieri **Michelangelo Colopi e Margherita Bernardelli** sono stati selezionati dalla Federazione (8 maschi ed 8 femmine) per partecipare ad uno stage Europeo per i loro meriti sportivi



vertirsi in gruppo, soprattutto a tavola.

Fondamentale l'apporto dei tanti dirigenti e degli sponsor ai quali vanno i doverosi ringraziamenti.

SETTORE CANOTTAGGIO

Il 2022 è stato un anno che ha rincorso e rispettato lo statuto della nostra Canottieri, che recita all'art 2 "La Canottieri Baldesio ha quale scopo lo sviluppo, la diffusione e la pratica delle discipline sportive incluse nell'elenco allegato alla Delibera del Consiglio Nazionale del C.O.N.I. n. 1568 del 14 febbraio 2017 ed in particolare:

a) di migliorare con l'esercizio del remo, del nuoto e di altre attività sportive le forze fisiche e

ro dei tesserati si è stabilizzato sulle 60 unità, con un incremento anche nel settore femminile, un dato notevole per uno sport come il canottaggio così come lo intendiamo in Baldesio. Non è semplice gestire una squadra composta quasi esclusivamente da agonisti e spesso è necessario organizzare doppi turni per consentire a tutti l'utilizzo delle imbarcazioni, ma i nostri allenatori, **Angelo Gamba, Lorenza Romagnoli, Alessandro Montaldi e Riccardo Filace**, sono preparati professionalmente e organizzati. Ecco ora alcuni dei principali e più importanti successi che sicuramente hanno dato e danno grande soddisfazione e stimoli a



e scolastici. La classifica di partecipazione era basata sui valori sportivi con alcuni test e dalla media scolastica. Sono stati una settimana in Francia nel villaggio Olimpico di Parigi 2024 con altre sei nazioni europee. Nella stessa manifestazione la Federazione ha selezionato la nostra allenatrice **Lorenza Romagnoli** come tecnico Federale. Con lo stesso metodo, successo nello sport e media scolastica, il nostro Panathlon ha premiato, con la coppa Alquati, **Paolo Gregori e Mario Guareschi**.

Continua il nostro rapporto con la scuola primaria Antonio Campi che prevede il nostro ingresso alla loro sede con filmati e remoergometri e la partecipazione in barca ai Campionati studenteschi il prossimo 9 maggio.

Abbiamo aperto alcuni canali di sponsorizzazione dedicata all'acquisto di imbarcazioni per il settore giovanile, e voglio ringraziare **Giovanni Politi, Filippo Nolli, Enzo Gaboardi e Davide Scotti**, che hanno sposato la nostra causa e che sono legati al nostro mondo.

Quest'anno dobbiamo dedicare risorse societarie per acquistare un'importante imbarcazione che da anni ci vede protagonisti ai Campionati Italiani, e non solo, nella specialità del quattro di coppia nelle varie categorie, usando un'imbarcazione che ci prestano. Credo che la Baldesio si meriti una barca propria per prepararsi al meglio.

Continua poi l'esperienza dei nostri "adulti" che frequentano il corso serale un paio di volte la settimana, "ragazzini" che si divertono con remoergometri e sala voga, un gruppo sempre in crescita.

Concludendo, un anno sicuramente positivo, forse siamo un po' invadenti nella zona a noi dedicata, cavalletti, barche, allegria e sorrisi, ma è il nostro spirito, lavorare in serenità con professionalità ed obiettivi mirati.

Un grazie al **Consiglio Direttivo** ed a tutti voi, soci baldesini che ci sostenete!!

SETTORE CANOA

Il 2022, anno di piena ripresa agonistica, ha visto la squadra impegnata in regate di livello regionale e nazionale, nel corso di una stagione ricca di appuntamenti e di risultati significativi. Vogliamo dapprima ringraziare gli allenatori **MERLI Danio, CADENZAZZI Vera, RUGINESCU Marius, RUGINESCU Mihai**, per l'assidua ed infaticabile attività nel seguire gli atleti, svolta con professionalità e passione.

A rappresentare i colori sociali sono scesi in acqua:

ALDOVINI Bianca, ALQUATI Martina, BIANCHI Francesco, BIANCHI Giorgio, BITTANTI Bianca, BOICIUC Maria, BOTTINI Ettore, BRAMBILLA Alessandra, CABRINI Marco, CAPONI Michele, CARLETTI Federico, CARPINI Chiara, CHIAVEGATO Carlo Alberto, CIOCCA Matilde, CIOCCA Sofia, CORRADI Alberto, FERRARI Alessandro, FERRARI Federico, GHISONI Matias, LIVERO Andrea, MORI Alberto, PAGANI Maia, PAIARDI Achille, PAIARDI Edoardo, PAIARDI Margherita, PERSICO Pietro, PICCIONI Carlo, PULITI Alberto, RUFFETTA Benedetta, RUGINESCU Marius, SALVAGNINI Umberto, SANCLEMENTE Julius, SENATORE Francesco, SPOTTI Niccolò, STOICA Bogdan, STRINGHINI Guglielmo, ZANOTTI Tommaso.

Nelle diverse competizioni affrontate, i numerosi piazzamenti ottenuti hanno portato a podio, anche sul gradino più alto, molti dei nostri ragazzi. Ripercorriamo la stagione, ricordando i campi di gara e ponendo in luce i migliori risultati conseguiti:

Gara interregionale di Torino (oro per **Persico Pietro**, argento per **Salvagnini Umberto** e per **Cabrini Marco**).

Campionati italiani di maratona, San Giorgio di Nogaro

Campionati italiani di fondo, Milano

Gara interregionale di Milano (sui 200 metri cadetti B oro a **Persico Pietro**, bronzo per **Cabrini Marco** cadetti A. Sui 2000 metri argento per Persico e bronzo per Cabrini. Per il K2 metri 2000 allieve bronzo per **Alquati Martina e Bittanti Bianca**. Infine bronzo per il K4 allievi 2000 metri con **Paiardi Edoardo, Ghisoni Matias, Piccioni Carlo, Puliti Alberto**. Mancano il podio per un soffio, nel K1 200 metri, **Bottini Ettore, Pagani Maia, Zanardi Alice**).

Trofeo città di Brescia la Baldesio conquista per la prima volta il Trofeo città di Brescia che viene assegnato alla società che ottiene, sommando i podi e i piazzamenti di tutti gli atleti, il punteggio più alto. La "Balde" vince partecipando con 35 diversi equipaggi, guadagnando 6 medaglie d'oro, 3 medaglie d'argento, 4 medaglie di bronzo.

Gara nazionale Trofeo canoa giovani, Candia (3 argenti: a **Salvagnini** nel K1 2000 metri, al K2 di **Salvagnini-Cabrini** 200 metri, a **Persico** nel K1 200 metri. 4 medaglie di bronzo: **Persico K1**

2000 metri, **Salvagnini K1** 200 metri, **Cabrini K1** 200 metri, K2 di **Zanotti - Persico** 200 metri).

Gara interregionale di Genova (Nel K1 2000 metri argento per **Salvagnini**, bronzo per **Persico**. Sui 200 metri, oro per il K2 di **Salvagnini-Cabrini**, bronzo per il K2 **Persico-Zanotti**. In K1, inoltre, argento per **Persico** e per **Cabrini**, bronzo per **Salvagnini** e per **Carpini Chiara**).

Circuito "Canoagiovani", San Giorgio di Nogaro (**Cabrini** conquista l'argento in K2 con **Salvagnini** 2000 metri, il bronzo in K1 200 metri. **Persico** vince l'oro nel K1 200 metri e il bronzo nel K1 2000 metri. **Salvagnini** guadagna l'argento nel K1 2000 metri, il bronzo nel K1 200 metri, l'argento in K2 con **Cabrini** sui 200 metri.)

Campionato italiano societario, Revine (K1 500 metri bronzo per **Carpini Chiara**)

Campionato italiano, Castelgandolfo

Gara nazionale "Gran premio giovani", Caldonazzo (K1 200 metri argento per **Persico Pietro**)

Gara regionale Marathon, Vigevano-Pavia (oro per il K2 di **Persico - Zanotti**. Argento per il K2 di **Boiciuc Maria - Aldovini Bianca** e per il K1 di **Salvagnini**. Bronzo per il K2 di **Corradi Alberto - Sanclemente Julius**).

Accanto ai più esperti hanno

gareggiato, regalando parecchie soddisfazioni, anche i più piccoli tesserati, a dimostrazione di quanto proficua risulti l'attività di promozione.

FEDERAZIONE

La Società, nel mese di febbraio, ha ricevuto la visita del Presidente della Federazione Italiana Canoa Kayak, **Luciano Buonfiglio**, accolto nei locali della Segreteria dal tecnico **Danio Merli** e dal consigliere di settore **Daniela Zeglioli**.

Nel corso dell'incontro Buonfiglio ha posto l'accento sul ruolo importantissimo e centrale che le società hanno nella promozione della pratica della canoa ed ha espresso grande soddisfazione per l'aumento, negli ultimi due anni, del numero di tesserati, sia a livello locale che nazionale.

L'incontro si è concluso con un ringraziamento rivolto da Buonfiglio a tutti coloro che, dal **Presidente Arisi**, agli allenatori e ai dirigenti, hanno contribuito ad incentivare ed a metter in risalto la bellezza ed i valori di questo sport, con l'auspicio che si perseveri nell'attività di promozione e di tesseramento di giovani atleti.

La Baldesio, inoltre, ha ricevuto dalla FICK, quale riconoscimento per l'attività svolta, la medaglia commemorativa dei 35 anni della Federazione canoa, conia-





ta per celebrare la storia di questo sport e per offrire un premio a Società, tecnici, dirigenti che sono gli artefici dei successi degli atleti.

PREMIO LUSSIGNOLI

Il premio Ivano Lussignoli è stato assegnato ad **Umberto Salvagnini**, atleta che nell'ultimo anno è cresciuto moltissimo a livello agonistico, non solo grazie alle sue buone capacità, ma soprattutto grazie all'impegno con cui ha affrontato l'intera stagione.

Ad Umberto va riconosciuto di essersi speso con grande tenacia, di essere sceso in acqua con grinta e con determinazione in ogni gara affrontata, riuscendo sempre a conquistare il podio. Se continuerà con la stessa passione riuscirà ad ottenere, anche nelle categorie superiori, risultati brillanti che lo gratificheranno e che daranno lustro alla Società.

FESTA DELL'ATLETA

In occasione della festa dell'atleta il nutrito gruppo formato da: **Aldovini Bianca, Boiciuc Maria, Bottini Ettore, Cabrini Marco, Caponi Michele, Carpinì Chiara, Corradi Alberto, Mori Alberto, Paiardi Edoardo, Persico Pietro, Puliti Alberto, Salvagnini Umberto Sanclemente Julius, Zannotti Tommaso** è stato premiato per essersi distinto nella stagione 2022.

Non necessariamente questi atleti si sono imposti all'attenzione delle cronache sportive, ma hanno dimostrato passione, serietà e motivazione a migliorare.

Si è deciso di valorizzare l'impegno che ciascuno di loro ha dimostrato, presentandosi regolarmente agli allenamenti, partecipando con determinazione alle competizioni, rappresentando con serietà la Società sui vari campi di gara.

I risultati certo ci sono stati, i ragazzi sono saliti sul podio, alcuni sul gradino più alto, ma l'aspetto a cui è stato dato maggior peso è appunto quello motivazionale; è stata la motivazione che li ha spinti a mettersi alla prova, a de-

siderare di gareggiare, a volersi migliorare.

Un riconoscimento è stato conferito all'atleta **SCARANI Enrico** per aver collaborato, nel corso della stagione, con il team di allenatori.

RECLUTAMENTO



È proseguita l'attività di base dedicata ai più piccoli presso il cento estivo della Società.

Bambine e bambini, sotto la guida attenta dei nostri istruttori, si sono accostati a questo sport attraverso situazioni di tipo ludico. In piscina, ambiente ideale per superare la paura di rovesciarsi, hanno potuto utilizzare canoa e pagaia per apprendere i rudimenti della remata.

È poi continuata la collaborazione con la Società Stradivari, attraverso iniziative da tempo sperimentate.

In conclusione un sentito ringra-



ziamento alla **Segreteria** e a tutti i **Genitori** sempre disponibili ad incoraggiare i ragazzi e a dare un aiuto alla squadra.

Un pensiero speciale va a **Fulvio GHISOLFI** della cui preziosa presenza sentiremo la mancanza.

Guardiamo con entusiasmo alla stagione 2023, augurando agli atleti e a tutto lo staff di proseguire il percorso intrapreso con la stessa intensità, la stessa persistenza e la stessa dedizione sin qui dimostrate.

SETTORE BOCCIE

L'annata 2022 ha visto un notevole miglioramento nelle prestazioni sportive dei bocciatori della Baldesio rispetto agli anni precedenti, grazie a i quali la Società è passata dal 9°/10° posto al 3°/4° posto del Comitato di Cremona.



mata da Dilda – Passeri – Priori vincitori del Campionato Provinciale di categoria B ed ai numerosi gironi cui hanno partecipato i nostri giocatori.

Per finire in bellezza Pezzoli Marco e Grazioli Massimo hanno vinto anche il campionato provinciale a Coppie Categoria L. Recentemente abbiamo avuto una grande perdita: il nostro socio e atleta **Marco Pezzoli** è stato stroncato da un male proprio sul campo di gioco davanti agli occhi increduli dei suoi compagni/amici.

Un colpo durissimo per tutta la società.

SETTORE TENNIS

Il 2022 è stato un anno molto importante per il settore tennis della Canottieri Baldesio.

È stata creata l'Accademia "**Bal-desio Tennis Pro**" che si pone l'obiettivo di portare dei giovani agonisti ad un livello superiore ovvero portarli a diventare "Professionisti".

Alla guida del progetto c'è il maestro **Beppe Menga**, miglior giocatore Cremonese di sempre essendo stato numero 250 nel doppio e numero 400 nel singolo nella classifica ATP e già impegnato da diversi anni presso il TC Crema nella formazione di "Professionisti". Lo staff è così composto: **Maestro Massimo Ocera** campione Italiano a squadre over 40, e campione mondiale a squadre anno 2022-2023 over 40, i **Maestri Matteo Pifferi e Marco Fappani** da tanti anni maestri della S.A.T (scuola addestramento tennis) Baldesio, i preparatori atletici **Giovanni Catizzone, Matteo Trovati e Pietro Contini**, i mental coach **Andrea Nespoli e Federico Pedrabissi**, l'alimentarista **Francesca Lanata**, questo lo staff che segue



Under 16 maschile: Pugnetti Giacomo, Trinchieri Leonardo, Chiavuzzo Andrea.

Nella S.A.T che ricordiamo accoglie circa 100 giovani ragazzi che iniziano il percorso di apprendimento del gioco del tennis, collaborano anche gli allenatori **Fabio Mascarini, Matteo Carraro** e il preparatore atletico **Mariano Mariani**.

Componente importante le squadre Over che sono più precisamente:

la nuova squadra **Over 40** composta da: **Bosisio Francesco, Fumagalli Lorenzo, Manfredi Riccardo, De Stefani Simone e Giuseppe Menga** che si pone importanti obiettivi nazionali.

La squadra **Over 55** composta da: **Alessandro Alquati, Paolo Chiavuzzo, Alquati Carlo Rinaldo, Ferruccio Darosi, Biagio Cotticelli** che quest'anno si pone l'obiettivo di fare un buon campionato avendo vinto nel 2022 campionati regionali.

Per la prima volta alla Baldesio la squadra **Over 65** composta da: **Guadagnoli Alberto, Frugoni Sandro, Mori Federico, Cominelli Antonio e Piccioni Pierangelo** con l'obiettivo di successi regionali. Segue poi l'attività amatoriale del sempre attivo **Pasino Mario** coordinatore dei vari tornei amatoriali e del **TPRA**.

TENNIS CARROZZINA

Anche il 2022 è stato un anno ricco di soddisfazioni e di risultati importanti e prestigiosi che confermano la nostra squadra ai vertici della categoria e punto di riferimento per tutto il movimento.

Ricordiamo la partecipazione a 4 tornei all'estero e a una ventina in Italia, tra cui quelli italiani a squadre (Bassano del Grappa), con un prestigioso terzo posto e a quelli regionali, con il secondo posto.

Giovanni Zeni, capitano della squadra, occupa sempre un posto fisso nella nazionale, con la quale ha disputato in Turchia le qualificazioni per i mondiali; è nei primi 5 in Italia (best ranking 2) ed ha centrato il suo obiettivo di entrare nei primi 100 al mondo, in vista di una auspicabile partecipazione alle Paralimpiadi del 2024.

Ai campionati italiani assoluti di Torino, ha conquistato il titolo nel doppio, in coppia con **Luca Spano** (altro atleta azzurro).

Dario Benazzi altro atleta di punta della nostra squadra, è stabilmente nei primi dieci in Italia e n. 168 al mondo.

La squadra è composta da 4 maschi e da 2 femmine e recente-

mente hanno iniziato ad allenarsi due nuovi tennisti maschi.

A settembre (dal 4 al 7), **Alceste Bartoletti e Roberto Bodini** hanno organizzato la nona edizione del Torneo Internazionale "Città di Cremona", con la partecipazione dei più forti tennisti, maschi e femmine, provenienti da tutto il mondo, sostenuti da un numeroso pubblico.

È continuata anche l'attività di promozione del tennis in carrozzina e dello sport paralimpico, con esibizioni, tra cui quella tradizionale di Madonna di Campiglio in agosto, e gli incontri con gli studenti di diversi istituti scolastici.

Tornando al progetto "Baldesio Tennis Pro" il numero massimo dei partecipanti non potrà essere superiore a 10 obiettivo già raggiunto non solo con ragazzi Italiani ma anche internazionali essendoci alcune atlete di nazionalità straniera questo numero massimo perché le nostre strutture non ci permettono di accogliere un numero superiore di partecipanti e soprattutto non si vuole in nessuna maniera portare disagio ai soci. I ragazzi si allenano tutti il giorno per tutti i giorni per tutto l'anno alternando ore di tennis e ore di preparazione atletica tra un torneo internazionale e l'altro alla ricerca dei preziosi punti ATP. Ricordiamo che ogni giocatore dell'Accademia paga una rata mensile di € 1.000 per 12 mesi il che ci permette di affrontare i costi della struttura. Ma ciò non sarebbe sufficiente se non avessimo l'apporto di Sponsor importanti primo fra tutti **Arvedi** che da anni ci permette di poter sviluppare un'attività sportiva tennistica di primissimo livello non solo a livello provinciale ma sicuramente Regionale e Nazionale, come sottolineato dalla Federazione che ha partecipato come ospite alle premiazioni dei vari campionati provinciali, individuali e a squadre tenutasi nel nostro palazzetto. Ovviamente ringraziamo anche tutti gli altri sponsor minori che ci aiutano nel sostenere il bilancio complessivo. Per concludere credo che, il tennis targato Baldesio, per i prossimi anni sarà un tennis riconosciuto a livello nazionale ed internazionale con la speranza che possa nascere un futuro campione nei primi 100 della classifica mondiale ATP partito dalla nostra SAT passando dalle nostre squadre agonistiche entrando poi alla "Baldesio Tennis Pro" ed uscendo dagli spogliatoi del campo centrale di Wimbledon.



sia i "Pro" sia i ragazzi delle varie squadre "Agonistiche" della Baldesio ovvero la Serie "C" maschile che ha nel 2023 l'obiettivo della promozione in serie "B" con l'apporto di **Andrea Melisi** giovane forte giocatore di seconda categoria e importante apporto di **Beppe Menga** capitano giocatore e la conferma dei nostri giocatori sempre di seconda categoria **Andrea Chiavuzzo, Marco De Petri, David Riccobono, Simone Denti e Boccelli Davide Contini Pietro**, e l'inserimento di **Moghini Gabriele e Manfredi Riccardo**. La serie **D1 femminile**, e anche in questo caso della conferma delle nostre giocatrici di 2° **Pedretti Emma e Santaniello Federica** e l'inserimento di **Morales Vasquez Maria Fernanda e Dalle Grave Tippi Calixa** si pone l'obiettivo della promozione in serie "C" sfiora-

ta nel 2022. Nuova formazione anche la **D2 maschile** composta da: **Riccardo Fietta, Jacopo Nerotti, Alessandro Alquati, Giacomo Pugnetti, Luca Odierna, Nicolò Bruni, Luca Barbisotti, Francesco Curati**. Ma la futura forza delle squadre agonistiche sta negli "Under" che compongono le varie squadre della Baldesio e che stanno ottenendo buoni risultati nei vari tornei "Under" e sono:

Under 12 maschile A Battaini Giovanni Mattia, Nerotti Riccardo, Pifferi Pietro, under 12 maschile B Trinchieri Alessandro, Taramelli Giancarlo, Maestroni Ettore, Gaboardi Alessadro.

Under 14 maschile A Alquati Alessandro, Bruni Nicolò, Fappani Nicolò.

Under 14 maschile B Valcarengi Giovanni, Frati Giovanni, Bertazzoli Pietro.

CANOTTIERI BALDESIO A.S.D. CONTO ECONOMICO 2022

COSTI	CONSUNTIVO	PREVENTIVO	CONSUNTIVO
	2021	2022	2022
Costi del Lavoro			
Salari e stipendi	238.200,18	250.000,00	261.818,36
Contributi sociali	67.648,32	70.000,00	61.114,25
Quota accantonamento TFR	16.012,39	16.500,00	20.060,15
Abbigliamento	2.120,01	2.500,00	2.424,74
Spese varie	5.801,00	5.000,00	1.893,70
Buoni pasto	10.373,16	11.000,00	12.097,82
Totale	340.155,06	355.000,00	359.409,02
Attività sportive			
Costi canottaggio	79.848,22	75.000,00	97.171,37
Costi canoa	42.790,74	46.500,00	43.060,14
Costi nuoto	223.633,12	250.000,00	276.695,54
Costi tennis	99.095,76	98.000,00	145.674,33
Costi bocce	5.729,64	10.000,00	14.819,92
Costi calcio	17.149,84	24.000,00	27.410,29
Costi circolazione veicoli a motore	41.671,80	35.000,00	45.268,51
Totale	509.919,12	538.500,00	650.100,10
Attività ricreative			
Manifestazioni ricreative	7.507,26	12.000,00	14.671,23
Diritti SIAE	2.427,82	5.000,00	4.365,00
Spese varie	1.775,40	2.000,00	835,86
Impianto satellitare TV	4.412,07	3.000,00	5.118,85
Corso di acquagym/pilates/ginnastica	4.271,40	5.000,00	5.204,20
Centro estivo ragazzi	49.504,21	47.000,00	37.961,14
Acquisto abbigliamento sportivo	7.162,58	7.500,00	11.550,55
Canottaggio amatoriale	502,40	1.000,00	234,07
Totale	77.563,14	82.500,00	79.940,90
Appalti e servizi			
Pulizia sede sociale	97.096,46	100.000,00	141.837,20
Manutenzione verde	39.513,57	40.000,00	48.718,34
Sorveglianza piscina	64.416,72	65.000,00	68.500,56
Consulenze fiscali e tributarie	13.636,84	15.000,00	16.439,85
Consulenze tecnico legali	2.591,30	5.000,00	17.152,60
Servizi vari e sorveglianza estiva	25.691,74	25.000,00	19.018,23
Totale	242.946,63	250.000,00	311.666,78
Utenze			
Energia elettrica	95.667,07	130.000,00	113.008,77
Acqua potabile	1.339,15	18.000,00	7.110,44
Gas metano	54.634,97	115.000,00	71.959,74
Telefoniche	10.803,52	11.000,00	10.711,64
Totale	162.444,71	274.000,00	202.790,59
Oneri tributari			
Canoni demaniali	9.407,76	10.000,00	8.079,21
Tasse comunali	243,50	500,00	423,00
IMU	7.652,00	7.700,00	7.619,00
Tassa rifiuti	4.686,98	5.000,00	4.748,50
Irap	12.287,00	10.000,00	12.752,00
Ires	9.983,00	13.000,00	9.366,00
Imposte e tasse varie	635,45	1.000,00	1.169,78
Totale	44.895,69	47.200,00	44.157,49
Spese generali			
Spese d'ufficio diverse	349,30	500,00	437,90
Cancelleria e stampati	4.191,02	4.500,00	4.582,29
Funzionamento computers	7.360,49	8.000,00	10.346,53
Postali	4.661,05	5.000,00	4.780,44
Assicurative	24.541,00	25.000,00	36.701,76
Valori bollati	32,00	200,00	64,00
Baldesio Notizie	6.268,36	6.500,00	6.911,97
Spese varie	3.592,76	4.000,00	3.750,88
Carburante	3.874,67	4.000,00	4.786,46
Spese promozione ed immagine	18.128,66	15.000,00	16.298,29
Affitti passivi	9.668,49	9.700,00	9.958,14
Spese Covid-19	21.268,58	15.000,00	4.286,25
Totale	103.936,38	97.400,00	102.904,91
Oneri finanziari			
Commissioni bancarie	11.838,20	12.000,00	13.097,59
Interessi passivi su mutui	38.413,15	27.500,00	26.379,32
Totale	50.251,35	39.500,00	39.476,91
Altri costi e spese			
Abbuoni passivi	7,42	0,00	11,97
Sopravvenienze passive	454,19	2.000,00	189,28
Bar sociale	3.835,42	5.000,00	5.274,23
Rimanenze iniziali merci	29.947,72	32.638,45	32.638,45
Associazione delle Canottieri quota ass.	450,00	500,00	450,00
Totale	34.694,75	40.138,45	38.563,93
Manutenzioni			
Per impianti sportivi	81.102,20	80.000,00	95.675,21
Ordinaria	165.664,30	160.000,00	201.507,97
Totale	246.766,50	240.000,00	297.183,18
Accantonamento ai fondi			
Accantonamento f.do svalutazione crediti	30.000,00	30.000,00	30.000,00
Accantonamento fondo rischi utenze	0,00	0,00	20.000,00
Accantonamento ai fondi ammortamento	115.244,09	120.000,00	135.649,88
Acc.to al fondo riserva generale ordinaria	472.081,21	419.491,55	419.245,80
Totale	617.325,30	569.491,55	604.895,68
TOTALE COSTI E FONDI ACCANTONAMENTO	2.430.898,63	2.533.730,00	2.731.089,49

RICAVI	CONSUNTIVO	PREVENTIVO	CONSUNTIVO
	2021	2022	2022
Quote sociali			
Ordinari	1.329.810,00	1.421.300,00	1.412.310,00
Patroni	75.667,50	79.300,00	80.052,50
Anziani nuovo statuto	58.425,00	68.625,00	71.797,50
Anziani vecchio statuto	21.446,25	19.825,00	19.581,25
Ragazzi	39.330,00	38.125,00	49.755,00
Soci non residenti (ordinari e giovani)	31.207,50	34.465,00	36.172,50
Soci non residenti (patroni e anziani)	570,00	915,00	915,00
Totale	1.556.456,25	1.662.555,00	1.670.583,75
Contributi straordinari			
ICS piano sviluppo (12/18)	164.820,00	163.500,00	163.155,00
Contributo straordinario nuova palestra (5/11)	95.310,00	95.375,00	95.270,00
Totale	260.130,00	258.875,00	258.425,00
Totale quote ordinarie + straordinarie	1.816.586,25	1.921.430,00	1.929.008,75
Tasse di ammissione nuovi soci			
Da Ragazzi ad Ordinari	38.300,00	34.000,00	32.750,00
Coniugi-Figli	75.250,00	64.500,00	94.600,00
Nuovi Soci	86.000,00	68.800,00	111.800,00
Totale	199.550,00	167.300,00	239.150,00
Proventi da attività sportive			
Settore canottaggio	19.411,42	17.000,00	40.700,94
Settore canoa	14.201,61	9.500,00	14.395,52
Settore nuoto	135.844,73	185.000,00	177.102,92
Settore tennis	88.131,17	107.000,00	142.826,05
Settore bocce	3.486,00	5.000,00	7.650,77
Settore calcio	62,00	2.000,00	8.486,47
Totale	261.136,93	325.500,00	391.162,67
Proventi vari			
Affitto bar	6.993,00	7.000,00	9.324,00
Ricavi palazzetto-pallone pressostatico	9.726,57	8.000,00	13.031,67
Ospiti	12.813,94	10.000,00	15.303,38
Armadietti	5.025,00	5.000,00	6.550,00
Canone ormeggi-ricovero	900,00	1.000,00	540,00
Contributo per frequenza coniugi soci	1.995,00	2.000,00	1.425,00
Abbuoni attivi	48,09	0,00	29,54
Proventi vari	2.410,00	2.000,00	3.109,99
Vendita abbigliamento a soci	4.273,81	5.000,00	3.520,05
Variazione interna abbigliamento soci	2.465,40	3.000,00	4.070,61
Contributo per centro estivo	47.652,88	50.000,00	39.947,95
Contributo acquagym/pilates/ginnastica	3.825,02	6.000,00	11.499,58
Totale	98.128,71	99.000,00	108.351,77
Proventi finanziari			
Interessi di mora su quote sociali	123,40	500,00	39,20
Totale	123,40	500,00	39,20
Proventi straordinari			
Indennizzi assicurativi	2.400,00	0,00	15.585,00
Sanzioni disciplinari	205,00	0,00	450,00
Sopravvenienze attive	9.127,97	0,00	14.214,65
Plusvalenze patrimoniali	163,94	0,00	30,00
Contributo 5xmille	5.337,98	5.000,00	2.732,80
Contributi vari	4.700,00	0,00	4.000,00
Contributi per emergenza covid-19	800,00	0,00	0,00
Totale	22.734,89	5.000,00	37.012,45
Rimanenze finali			
Rimanenze abbigliamento nuoto	16.616,47	10.000,00	8.775,89
Rimanenze abbigliamento soci	16.021,98	5.000,00	17.588,76
Totale	32.638,45	15.000,00	26.364,65
Totale ricavi	2.430.898,63	2.533.730,00	2.731.089,49

CANOTTIERI BALDESIO: SITUAZIONE PATRIMONIALE 2022 AL 31/12/2022

ATTIVITA'			PASSIVITA'		
	2022	2021		2022	2021
Beni patrimoniali			Fondi e riserve		
Terreni	2.573.287,57	2.573.287,57	Fondo ammortamento fabbricati	3.985.126,26	3.919.157,91
Fabbricati	5.880.380,50	5.873.215,44	Fondo ammortamento impianti sportivi e ricreativi	3.745.271,99	3.738.630,72
Impianti sportivi e ricreativi	3.788.514,77	3.764.640,98	Fondo ammortamento attrezzature sportive e ricreative	440.484,50	427.561,10
Attrezzature sportive e ricreative	526.448,01	453.489,54	Fondo ammortamento impianti, macchinari ed attrezzature	1.146.039,28	1.109.955,84
Impianti, macchinari ed attrezzature	1.326.569,13	1.277.881,80	Fondo ammortamento automezzi e motori	60.835,50	60.048,00
Automezzi e motori	64.068,00	64.068,00	Fondo ammortamento arredi ed apparecchiature elettroniche	368.421,60	358.133,12
Arredi ed apparecchiature elettroniche	435.019,51	411.793,82	Fondo ammortamento software	13.291,96	13.134,52
Software	13.606,90	13.606,90	Fondo riserva generale ordinaria	2.588.119,32	2.168.873,52
			Fondo riserva terreno	34.602,61	34.602,61
	14.607.894,39	14.431.984,05		12.382.193,02	11.830.097,34
			Fondi accantonamento		
			Fondo T.F.R.	73.140,55	58.274,92
Rimanenze			Fondo svalutazione crediti	120.361,44	96.004,10
Magazzino prodotti	26.364,65	32.638,45	Fondo rischi utenze	20.000,00	0,00
				213.501,99	154.279,02
Crediti					
Crediti v/clienti	8.737,23	11.796,21			
Crediti v/soci	254.466,27	252.608,72			
Fornitori c/acconti	3.242,56	6.797,06	Debiti consolidati		
Crediti diversi	18.051,88	13.197,26	Mutuo I.C.S. 2010	203.853,07	267.827,28
Credito Irap	12.459,00	12.951,00	Mutuo I.C.S. 2012 (2° stralcio)	738.357,35	849.094,10
Credito Ires	9.366,00	9.298,00	Mutuo I.C.S. 2012 (3° stralcio)	500.500,86	574.843,59
Fatture da emettere	0,50	76,75	Mutuo I.C.S. 2017	537.152,83	635.315,59
Depositi cauzionali	3.974,12	3.974,12	Prestito Chirografario Banco B.P.M.	213.231,68	313.071,89
				2.193.095,79	2.640.152,45
	310.297,56	310.699,12			
			Debiti		
			Debiti v/fornitori	317.327,66	280.189,02
			Debiti v/personale	14.548,00	14.275,00
			Debiti v/erario	16.848,55	4.029,13
Disponibilità finanziarie			Debiti tributari	22.118,00	22.270,00
Cassa	647,34	991,92	Debiti c/enti previd.li ed assist.li	11.918,82	11.121,24
Banca Popolare di Cremona	183.819,41	125.835,62	Debiti per cauzioni di terzi	780,00	690,00
Banca Popolare di Cremona c/TFR	59.596,46	28.650,68	Clienti c/anticipi	20.891,45	21.412,15
Banca Popolare di Cremona c/1303	3.397,74	9.998,61	Debiti diversi	1.975,15	93,69
	247.460,95	165.476,83		406.407,63	354.080,23
Ratei e risconti attivi	70.541,74	60.419,56	Ratei e risconti passivi	67.360,86	22.608,97
TOTALE ATTIVITA'	15.262.559,29	15.001.218,01	TOTALE PASSIVITA'	15.262.559,29	15.001.218,01

CANOTTIERI BALDESIO A.S.D. - RENDICONTO FINANZIARIO ANNO 2022

FONTI DI FINANZIAMENTO:	
Liquidità generata dalla gestione reddituale:	
Accantonamento dell'anno ai fondi e riserve	552.095,68
Rettifiche relative a voci che hanno effetto sulla liquidità:	
Variazione crediti	401,56
Variazione ratei e risconti passivi	44.751,89
Variazione ratei e risconti attivi	-10.122,18
Variazione debiti	52.327,40
Variazione fondi accantonamento	59.222,97
Variazione rimanenze	6.273,80
Liquidità generata/assorbita dalla gestione patrimoniale	152.855,44
TOTALE FONTI DI FINANZIAMENTO	704.951,12
IMPIEGHI DI LIQUIDITA':	
Acquisto beni patrimoniali	-175.910,34
Quote capitale mutui in essere rimborsati nell'anno	-347.216,45
Prestito chirografario (al netto delle quote capitale rimborsate nell'anno)	-99.840,21
TOTALE IMPIEGHI DI LIQUIDITA'	-622.967,00
FLUSSO DI CASSA DELL'ESERCIZIO	81.984,12
Cassa - banca iniziale	165.476,83
Cassa - banca finale	247.460,95
VARIAZIONE CASSA - BANCA DELL'ESERCIZIO	81.984,12

Relazione dei Revisori dei Conti al bilancio chiuso al 31.12.2022

Signori Soci,

il bilancio consuntivo relativo all'esercizio chiuso al 31.12.2022, predisposto dal Consiglio e sottoposto alla Vostra approvazione, si compone di Situazione Patrimoniale, Conto Economico e Rendiconto Finanziario, redatti secondo il principio di Competenza.

Partendo dal **Rendiconto Finanziario** si noti come gli accantonamenti a fondi e riserve per € 552.095, uniti alla liquidità generata dalla gestione patrimoniale per € 704.951 (già dedotti i costi ordinari), tolti i costi per acquisto beni € 175.910, e pagamento mutui (quota capitale) per € 447.056, portino ad un flusso di cassa positivo per € 81.984, che è il maggior importo presente in cassa/banca a fine anno rispetto alla chiusura del precedente esercizio.

Dal **Conto Economico** si evince come il risultato di flusso di cassa positivo sia raggiunto grazie alle quote che i signori soci hanno versato per € 1.670.583 che, unite ai proventi dei vari settori sportivi pari a € 391.162, dovuti sia alle quote che gli atleti versano per l'attività agonistica ordinaria sia per le trasferte, sia per eventuali contributi federali, ed ai ricavi diversi, portano entrate per € 2.704.725 alle quali si aggiungono le rimanenze dell'abbigliamento disponibile presso la Segreteria, per un totale della sezione ricavi di € 2.731.089. I costi reali, uniti ai costi figurativi di € 135.649 per accantonamento ai fondi di ammortamento più € 50.000 di accantonamento ai fondi rischi per svalutazione crediti e utenze, assorbono tali entrate portando al pareggio delle due sezioni di Conto Economico, con l'accantonamento al Fondo di Riserva Generale Ordinaria per € 419.245.

Dell'Attivo di Stato Patrimoniale si apprezzano la valorizzazione dei beni patrimoniali in costante crescita fino ad € 14.607.894. Si constata la stabilità dell'importo dei crediti e, come detto, l'aumento delle disponibilità liquide.

Per quanto attiene il Passivo di Stato Patrimoniale, si rileva come correttamente crescano gli accantonamenti ai fondi, e come il debito bancario si riduca di € 447.056 fino a € 2.193.095, mentre i debiti a breve termine crescono di € 52.327 fino a € 406.407.

Questo Collegio dei Revisori nel corso dell'esercizio ha svolto il proprio compito partecipando a tutte le riunioni del Consiglio Direttivo, effettuando verifiche periodiche sulla contabilità in generale e a campione su diverse operazioni imputabili sia alla gestione della società che alla gestione dei singoli settori sportivi, rilevando la piena osservanza delle regole.

Il bilancio d'esercizio redatto dal Consiglio Direttivo appare veritiero e conforme alle risultanze della contabilità sociale.

I Revisori

Alberto Lancetti

Mario Ruggeri

Michele Modesti

DETTAGLIO INVESTIMENTI PATRIMONIALI ANNO 2022

TERRENI E FABBRICATI	IMPIANTI SPORTIVI E RICREATIVI	ATTREZZATURE SPORTIVE E RICREATIVE	IMPIANTI, MACCHINARI ED ATTREZZATURE	AUTOMEZZI E MOTORI	ARREDI ED APPARECCHIATURE ELETTRONICHE	SOFTWARE PER ELABORATORI	TOTALI
saldo al 31/12/2021: 8.446.503	saldo al 31/12/2021: 3.764.641	saldo al 31/12/2021: 453.490	saldo al 31/12/2021: 1.277.881	saldo al 31/12/2021: 64.068	saldo al 31/12/2021: 411.794	saldo al 31/12/2021: 13.607	14.431.984
investimenti netti anno 2022:	investimenti netti anno 2022:	investimenti netti anno 2022:	investimenti netti anno 2022:	investimenti netti anno 2022:	investimenti netti anno 2022:	investimenti netti anno 2022:	
RISTRUTTURAZIONE CLUB-HOUSE 5.389	COPERTURE ISOTERMICHE PISCINA 50 METRI 12.772	IMBARCAZIONE COMPLETA DI REMI (CANOTTAGGIO) 18.160	IMPIANTO ILLUMINAZIONE CAMPO CALCIO IN ERBA SINTETICA 1.807		ATTREZZATURE PER UFFICI 556		
PAVIMENTAZIONI VARIE 1.776	TRAMPOLINO DA MT. 3 PER PISCINA 33 METRI 11.102	REMOERGOMETRO (CANOTTAGGIO) 915	NUOVE PIASTRE SCAMBIATORE PER PISCINA DA 50 METRI 3.052		CESSIONE SERVER USATO -500		
	IMBARCAZIONE SINGOLO DA ALLENAMENTO (CANOTTAGGIO) 510	IMBARCAZIONE SINGOLO DA ALLENAMENTO (CANOTTAGGIO) 4.005	FARI A LED PER COPERTURA PRESSOSTATICA CAMPI TENNIS IN TERRA ROSSA 4.209		TELEFONO CELLULARE 295		
	REMI DI COPPIA (CANOTTAGGIO) 4.005	NR. 4 SINGOLO DA ALLENAMENTO (CANOTTAGGIO) 9.301	FARI A LED PER PALAZZETTO POLIVALENTE 810		IMPIANTO PORTATILE AUDIO 270		
	NR. 3 IMBARCAZIONI CANOA (KAYAK PER BAMBINI) 2.040	NR. 3 IMBARCAZIONI CANOA (KAYAK PER BAMBINI) 2.040	PLAFONIERE A LED E SENSORI DI MOVIMENTO PER LOCALI SPOGLIATOI MASCHILI E FEMMINILI 19.398		CESSIONE STAMPANTE USATA -300		
	CORSIE FRANGIONDA PER PISCINA 50 METRI 6.383	CORSIE FRANGIONDA PER PISCINA 50 METRI 6.383	CESSIONE RASAERBA USATO -2.000		ARREDI PER UFFICI 4.610		
	TURNBOARD DA CORSIA 2.5 MT PER PISCINA 50 METRI 7.448	TURNBOARD DA CORSIA 2.5 MT PER PISCINA 50 METRI 7.448	COMPRESSORE 128		ARREDI PER BAR-RISTORANTE 7.463		
	RUNNER PER PALESTRA SOCI 4.778	RUNNER PER PALESTRA SOCI 4.778	VALVOLE TERMOSTATICHE 2.090		ARREDI ESTERNI 10.832		
	ATTREZZATURE PALESTRA ATLETI 3.834	ATTREZZATURE PALESTRA ATLETI 3.834	FRIGORIFERI PORTATILI 126				
	ATTREZZATURE PARCO GIOCHI 15.084	ATTREZZATURE PARCO GIOCHI 15.084	TELONI FRANGISOLE PER COPERTURE 1.549				
	TAVOLO DA PING-PONG 500	TAVOLO DA PING-PONG 500	ATTREZZATURE PER CUCINA BAR-RISTORANTE 8.734				
			COPERTURA PER CARRELLI PORTAIMBARCAZIONI 8.784				
TOTALE INCREMENTO ANNO 2022 7.165	TOTALE INCREMENTO ANNO 2022 23.874	TOTALE INCREMENTO ANNO 2022 72.958	TOTALE INCREMENTO ANNO 2022 48.687	TOTALE INCREMENTO ANNO 2022 0	TOTALE INCREMENTO ANNO 2022 23.226	TOTALE INCREMENTO ANNO 2022 0	175.910
saldo al 31/12/2022: 8.453.668	saldo al 31/12/2022: 3.788.515	saldo al 31/12/2022: 526.448	saldo al 31/12/2022: 1.326.568	saldo al 31/12/2022: 64.068	saldo al 31/12/2022: 435.020	saldo al 31/12/2022: 13.607	14.607.894

Dettaglio costi sostenuti per la manutenzione ordinaria anno 2022

Manutenzione impianti termici	2.776,65
Riparazioni elettriche varie	29.685,58
Riparazioni idrauliche varie	30.162,25
Manutenzione elevatore palazzina uffici	671,00
Manutenzione serramenti	3.179,00
Manutenzione montacarichi magazzino bar	679,44
Lavori di carpenteria	12.044,69
Lavori edili vari	37.373,42
Servizio di derattizzazione e disinfestazione	7.012,32
Revisione e manutenzione estintori e manichette	1.690,56
Riparazioni macchinari e attrezzature	12.894,92
Smaltimento rifiuti presso discarica e servizio ritiro interno rifiuti	5.777,00
Manutenzione impianto di irrigazione automatica	1.638,22
Carta igienica ed asciugamani	5.790,18
Manutenzione attrezzature bar-ristorante	2.815,77
Manutenzione attrezzature in legno	1.523,78
Sostituzioni varie vetri e specchi	2.087,42
Acquisto prodotti e materiale per pulizie	2.904,08
Manutenzione centralino telefonico uffici	78,20
Riparazione lettini prendisole	1.566,84
Manutenzione imbarcazioni sociali	802,36
Manutenzione addolcitori acqua	2.363,73
Manutenzione attracchi zattere	1.305,40
Pulizia e spurgo pozzetti e fognature	2.366,80
Lavori di ripristino post-evento atmosferico 4 Luglio 2022 (escluso verde)	14.992,67
Piccola manutenzione, materiale per officina e varie	17.325,69
TOTALE	201.507,97

Riepilogo costi sostenuti per il funzionamento degli impianti sportivi anno 2022

PISCINE	49.913,71
TENNIS	30.369,93
BOCCE	0,00
CALCIO	6.521,56
BASKET - VOLLEY	1.166,71
PALESTRA SOCIALE	6.460,69
IMBARCAZIONI SOCIALI DA COMPETIZIONE	1.242,61
TOTALE COSTI	95.675,21

Il tuo 5 per mille alla Canottieri Baldesio

Da aprile a giugno su tutti i modelli per la dichiarazione dei redditi (nel modulo 730, nel modello unico o nella scheda integrativa del CUD), dovrai compilare il riquadro destinato al 5 per mille. Nel riquadro sono presentate tre aree di destinazione del 5 per mille, firma in quella dedicata al sostegno delle organizzazioni non lucrative di utilità sociale, delle associazioni di promozione sociale e delle associazioni riconosciute e, sotto la firma riporta il Codice Fiscale della Canottieri Baldesio

80000890196



*Mec e Luca
sarete sempre
nei nostri cuori*

CANOTTIERI BALDESIO A.S.D. - CONTO ECONOMICO PREVENTIVO 2023 -

	CONSUNTIVO 2022	PREVENTIVO 2023		CONSUNTIVO 2022	PREVENTIVO 2023
COSTI			RICAVI		
Costi del Lavoro			Quote sociali		
Salari e stipendi	261.818,36	255.000,00	Ordinari	1.412.310,00	1.482.650,00
Contributi sociali	61.114,25	62.000,00	Patroni	80.052,50	91.975,00
Quota accantonamento TFR	20.060,15	20.000,00	Anziani nuovo statuto	71.797,50	82.550,00
Abbigliamento	2.424,74	2.500,00	Anziani vecchio statuto	19.581,25	17.387,50
Spese varie	1.893,70	2.000,00	Ragazzi	49.755,00	48.750,00
Buoni pasto	12.097,82	12.000,00	Soci non residenti (ordinari e giovani)	36.172,50	39.975,00
Totale	359.409,02	353.500,00	Soci non residenti (patroni e anziani)	915,00	1.137,50
Attività sportive			Totale	1.670.583,75	1.764.425,00
Costi canottaggio	97.171,37	77.000,00	Contributi straordinari		
Costi canoa	43.060,14	51.000,00	ICS piano sviluppo (nel 2023 13/18)	163.155,00	166.440,00
Costi nuoto	276.695,54	257.000,00	Contr. str.aor.nuova palestra (nel 2023 6/11)	95.270,00	97.090,00
Costi tennis	145.674,33	244.000,00	Contr. str. riqualificazione energetica (nel 2023 1/3)	0,00	221.920,00
Costi bocce	14.819,92	10.000,00	Totale	258.425,00	485.450,00
Costi calcio	27.410,29	23.500,00	Totale quote ordinarie + straordinarie	1.929.008,75	2.249.875,00
Costi circolazione veicoli a motore	45.268,51	35.000,00	Tasse di ammissione nuovi soci		
Totale	650.100,10	697.500,00	Da Ragazzi a Giovani	32.750,00	34.000,00
Attività ricreative			Coniugi - Figli	94.600,00	86.000,00
Manifestazioni ricreative	14.671,23	16.000,00	Nuovi Soci	111.800,00	86.000,00
Diritti SIAE	4.365,00	5.000,00	Totale	239.150,00	206.000,00
Spese varie	835,86	1.000,00	Proventi da attività sportive		
Impianto satellitare TV	5.118,85	5.000,00	Settore canottaggio	40.700,94	20.000,00
Corso di acquagym/pilates/ginnastica	5.204,20	5.000,00	Settore canoa	14.395,52	12.000,00
Centro estivo ragazzi	37.961,14	40.000,00	Settore nuoto	177.102,92	190.000,00
Acquisto abbigliamento sportivo	11.550,55	12.000,00	Settore tennis	142.826,05	249.000,00
Canottaggio amatoriale	234,07	1.000,00	Settore bocce	7.650,77	5.000,00
Totale	79.940,90	85.000,00	Settore calcio	8.486,47	2.000,00
Appalti e servizi			Totale	391.162,67	478.000,00
Pulizia sede sociale	141.837,20	140.000,00	Proventi vari		
Manutenzione verde	48.718,34	48.000,00	Affitto bar	9.324,00	9.324,00
Sorveglianza piscina	68.500,56	70.000,00	Ricavi palazzetto-pallone pressostatico	13.031,67	13.000,00
Consulenze fiscali e tributarie	16.439,85	15.000,00	Ospiti	15.303,38	15.000,00
Consulenze tecnico legali	17.152,60	20.000,00	Armadietti	6.550,00	5.000,00
Servizi vari e sorveglianza estiva	19.018,23	20.000,00	Canone ormeggi-ricovero	540,00	500,00
Totale	311.666,78	313.000,00	Contributo per frequenza coniugi soci	1.425,00	1.500,00
Utenze			Abbuoni attivi	29,54	0,00
Energia elettrica	113.008,77	190.000,00	Proventi vari	3.109,99	2.000,00
Acqua potabile	7.110,44	10.000,00	Vendita abbigliamento a soci	3.520,05	3.500,00
Gas metano	71.959,74	130.000,00	Variante interna abbigliamento soci	4.070,61	3.000,00
Telefoniche	10.711,64	10.000,00	Contributo per centro estivo	39.947,95	40.000,00
Totale	202.790,59	340.000,00	Contributo acquagym/pilates/ginnastica	11.499,58	11.000,00
Oneri tributari			Totale	108.351,77	103.824,00
Canoni demaniali	8.079,21	9.000,00	Proventi finanziari		
Tasse comunali	423,00	1.000,00	Interessi di mora su quote sociali	39,20	100,00
IMU	7.619,00	7.700,00	Totale	39,20	100,00
Tassa rifiuti	4.748,50	5.000,00	Proventi straordinari		
Irap	12.752,00	13.000,00	Indennizzi assicurativi	15.585,00	5.000,00
Ires	9.366,00	12.000,00	Sanzioni disciplinari	450,00	0,00
Imposte e tasse varie	1.169,78	1.000,00	Sopravvenienze attive	14.214,65	0,00
Totale	44.157,49	48.700,00	Plusvalenze patrimoniali	30,00	0,00
Spese generali			Contributo 5xmille	2.732,80	2.500,00
Spese d'ufficio diverse	437,90	500,00	Contributi vari	4.000,00	0,00
Cancelleria e stampati	4.582,29	5.000,00	Totale	37.012,45	7.500,00
Funzionamento computers	10.346,53	12.000,00	Rimanenze finali		
Postali	4.780,44	5.000,00	Rimanenze abbigliamento nuoto	8.775,89	10.000,00
Assicurative	36.701,76	38.000,00	Rimanenze abbigliamento soci	17.588,76	10.000,00
Valori bollati	64,00	0,00	Totale	26.364,65	20.000,00
Baldesio Notizie	6.911,97	7.000,00	TOTALE COSTI E FONDI ACCANTOMAMENTO	2.731.089,49	3.065.299,00
Spese varie	3.750,88	4.000,00	TOTALE RICAVI	2.731.089,49	3.065.299,00
Carburante	4.786,46	5.000,00			
Spese promozione ed immagine	16.298,29	15.000,00			
Affitti passivi	9.958,14	10.000,00			
Spese Covid-19	4.286,25	2.000,00			
Totale	102.904,91	103.500,00			
Oneri finanziari					
Commissioni bancarie	13.097,59	13.000,00			
Interessi passivi su mutui	26.379,32	15.000,00			
Totale	39.476,91	28.000,00			
Altri costi e spese					
Abbuoni passivi	11,97	0,00			
Sopravvenienze passive	189,28	0,00			
Bar sociale	5.274,23	5.000,00			
Rimanenze iniziali merci	32.638,45	26.364,65			
Associazione delle Canottieri quota ass.	450,00	500,00			
Totale	38.563,93	31.864,65			
Manutenzioni					
Per impianti sportivi	95.675,21	90.000,00			
Ordinaria	201.507,97	180.000,00			
Totale	297.183,18	270.000,00			
Accantonamento ai fondi					
Accantonamento fondo svalutazione crediti	30.000,00	20.000,00			
Accantonamento fondo rischi utenze	20.000,00	0,00			
Accantonamento ai fondi ammortamento	135.649,88	150.000,00			
Acc.to al fondo riserva generale ordinaria	419.245,80	624.234,35			
Totale	604.895,68	794.234,35			

TROFEO LUSSIGNOLI

CAPONI MICHELE

SETTORE CANOA

TROFEO PAROLINI

BERGOMI LEONARDO

SETTORE NUOTO

TROFEO FANETTI - BONI

GUARESCHI MARIO
GREGORI PAOLO
GRAVANTE VINCENZO

SETTORE CANOTTAGGIO

Canottieri Baldesio
Anubi Segreteria

CENA CON DELITTO
20 Aprile 2023
ore 19.30

COSTA MEDIA € 35 - ACCANTO ALLIGIANTINO € 15

Chi ha ucciso Nero Wolfe?

Spazio dedicato ai fratelli di Michele Cremonesi Navoni

Il celebre investigatore nero Wolfe viene assassinato nel suo studio poco prima di un'importante riunione di famiglia. I sospetti salgono su sette diversi personaggi, uno di essi è il colpevole per caso Wolfe.

Mentre un altro più stretto spettatore di Polizia svolge le sue indagini, un secondo indagine avviene sotto gli occhi del pubblico.

Chi ha ucciso Nero Wolfe? E chi è il secondo assassino?
Scateni il detective che c'è in te e risolvi il mistero!

Con Massimo Pizzavoli, Valterina Trojano, Michele Cremonesi Navoni

PRENOTAZIONE OBBLIGATORIA PRESSO IL BAR-RISTORANTE TEL. 0372 28716 NUMERO LIMITATO DI POSTI

Info sulle Spettacoli www.cnbisquova.it "Cultura e Spazi"

CENTRO ESTIVO 2023

Sport, giochi, divertimento ... e tanto altro!

EDUCATORI PROFESSIONALI

TURNI SETTIMANALI DAL 12 GIUGNO ALL' 8 SETTEMBRE (CHIUSURA DAL 14 AL 18 AGOSTO)

ETÀ BAMBINI: GRUPPO BABY 4 - 5 ANNI GRUPPO GRANDI 6 - 12 ANNI

OBBLIGATORIO PRESENTARE IL CERTIFICATO MEDICO DI BUONA SALUTE!

Per informazioni e prenotazioni segreteria@baldesio.it - tel 0372 28716

ORGANIZZATORI:
Marco Fappani 3397311617 - Matteo Pifferi 335262243

www.baldesio.it



CORSO DI ACQUAGYM

INIZIO 5 GIUGNO 2023
TUTTI I SOCI POSSONO PARTECIPARE AL CORSO DI ACQUAGYM

CORSI NUOTO ESTATE 2023

TURNI	DATE				
1°	05/06 - 16/06				
2°	19/06 - 30/06				
3°	03/07 - 14/07				
4°	17/07 - 28/07				
5°	31/07 - 11/08				
6°	21/08 - 01/09				

CORSI	DURATA	QUANDO	ORARI	SOCI	NON SOCI
NEONATALE	4 LEZ. DA 40'	DA CONCORDARE	DA CONCORDARE	50 EURO	60 EURO
BABY	6 LEZ. DA 40'	LUN-MER-VEN	16:00-16:40	40 EURO	50 EURO
BAMBINI	10 LEZ. DA 50'	DA LUN A VEN	16:00-17:00-18:00	40 EURO	50 EURO
ADULTI	6 LEZ. DA 50'	DA CONCORDARE	DA CONCORDARE	55 EURO	65 EURO
INDIVIDUALI	6 LEZ. DA 50'	DA CONCORDARE	DA CONCORDARE	110 EURO	110 EURO
			DUETTO	200 EURO	200 EURO

Canottieri Baldesio
Via del Porto, 3 - Cremona - Telefono 0372-28716
E-mail: segreteria@baldesio.it

FIN ScuolaNuoto



CANOTTIERI BALDESIO

CREMONA

C.O.N.I. F.I.T.

TORNEO DI SAN PIETRO

“TROFEO ARVEDI”

2^a CATEGORIA MASCHILE

MEMORIAL “CARLO DOGNAZZI”

LIMITATO 3.5

22 GIUGNO
2 LUGLIO 2023

Gruppo
Arvedi
per lo sport a Cremona